

AUROPOXI 230

1. DESCRIPCIÓN Y VENTAJAS

Es un anticorrosivo de dos componentes basada en resinas epoxi-poliámida y pigmentos inhibidores de la corrosión, que brindan al producto de las siguientes características:

- Excelente humectación y adherencia al sustrato.
- Buena resistencia química.
- Alta resistencia a la corrosión.
- Buena flexibilidad.
- Resistente a la abrasión.

2. USOS

- Como base anticorrosiva en mantenimiento Industrial.
- Protección de estructuras en talleres metalmecánicos y para carpintería metálica en general.
- Protección del acero en plantas de tratamiento de agua y plantas químicas.
- Base anticorrosiva en sistemas de protección para cubiertas, superestructura y obra muerta de embarcaciones.
- Protección de puentes, tanques de almacenamientos, tuberías, maquinarias y equipos en general.
- Protección de concreto y hormigón.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Acabado : Semi mate
- Color : Verde, Gris
- Cantidad de componentes : 2
- Relación de mezcla (volumen) : 1 de Resina (Parte A) : 1 de Catalizador (Parte B)
- Sólidos en volumen : 50% ± 3%
- Espesor de película seca : 1.5 – 2.0 mils (37.5 a 50 micrones)
- Espesor de película húmeda : 3.0 – 4.0 mils (75 a 100 micrones)
- Rendimiento teórico : 37.5 m²/gal a 2 mils
- Número de capas : 1 o 2
- Tiempo de inducción (25°C) : 15 minutos
- Vida útil de la mezcla (25°C) : 6 horas
- Disolvente : Aurothinner Epoxi, Aurothinner Epoxi NF
- Dilución en volumen : 0 - 20%
- Tiempo de secado (25°C)
 - Al tacto : 30 minutos
 - Tacto duro : 4 – 6 horas
- Tiempo de repintado (25°C)
 - Mínimo : 6 horas
 - Máximo : 7 días

4. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Previo al pintado asegúrese que la superficie se encuentre limpia y seca. Remover todo resto de aceite, grasa o contaminantes extraños con solventes según normativa SSPC SP1.
- Eliminar el óxido y la pintura antigua con pobre adherencia mediante limpieza manual y/o mecánica de acuerdo a las normativas SSPC SP2 o SSPC SP3 respectivamente.
- Para condiciones de mayor agresividad y donde se requiera mayor durabilidad realizar una preparación de superficie por chorreado abrasivo seco de grado comercial según normativa SSPC SP6 y un perfil de rugosidad de 1.5 mils como mínimo.

5. MÉTODO DE APLICACIÓN

- Pistola Convencional : Pistola Devilbiss JGA 502 con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
Boquilla de fluido E, Boquilla de aire 704,
Presión de atomización > 50 Psi, Presión del fluido > 20Psi
Usar hasta un máximo de 20 % de diluyente de ser necesario.
- Pistola Airless : Equipo Graco o equivalente
Relación de presión (Bomba) 30:1
Boquilla: 0.015" a 0.019".
Presión de atomización entre 1500 psi y 2500 psi.
Usar entre 0 a 10% de diluyente como máximo.
- Brocha : Nylon / Poliéster o cerda natural resistente a disolventes epóxicos, usar hasta 5% de diluyente.
- Rodillo : Felpa de pelo corto resistente a disolventes epóxicos.

6. CONDICIONES DE APLICACIÓN

Rango	Temperatura Ambiente	Temperatura de Superficie
Mínima	6°C	6°C
Máxima	45°C	50°C

- La temperatura de la superficie deberá ser por lo menos 3° C mayor que la temperatura del punto de rocío. La humedad relativa del medio ambiente no debe exceder el 85%.

7. PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- Verificar que todos los accesorios del equipo de aplicación se encuentren completamente limpios y en perfectas condiciones antes del inicio de la aplicación.
- Verificar que se disponga de todos los componentes, Resina, Catalizador y su diluyente.
- Homogenizar la Resina y el Catalizador por separado usando un agitador neumático o similar.
- Primero vierta la Resina en un envase limpio y luego agregue el Catalizador mezclando totalmente los dos componentes usando un agitador neumático o similar.
- Dejar reposar la mezcla por un tiempo de inducción de 15 minutos aproximadamente.
- Agregar el diluyente Aurothinner Epoxi o Aurothinner Epoxi NF para facilitar la aplicación, el % de dilución dependerá en gran medida del tipo de equipo a utilizar. Agitar la mezcla nuevamente.
- Filtrar la mezcla con una malla (40 o 60) o adecuada que no permita el paso de contaminantes.
- Aplicar de manera uniforme dentro de los espesores de película húmeda recomendados.
- No utilizar la mezcla después de su tiempo de vida útil.
- Aplicar antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
- Aplicar la siguiente capa dentro del tiempo de repintado recomendado.
- **Para mayores detalles, consulte con el Dpto. Técnico de Corporación Mara S.A.**

8. RECOMEDACIONES

- El área de trabajo debe de contar con ventilación adecuada y así evitar la concentración de vapores.
- Usar los equipos de protección personal adecuados para la aplicación del producto, como mameluco, guantes, lentes, mascarillas con filtros para vapores orgánicos, etc.

9. BASES Y ACABADOS RECOMENDADOS

▪ BASES:

No requiere.

▪ ACABADOS:

Auropoxi 410, Auropoxi 430,
Auropoxi 440, Aurothane 540,
Auroalkyd 74.

10. PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Kit de 2 galones: 1.0 gal. neto de Auropoxi 230 y 1.0 gal. neto de Auropoxi 230 Catalizador.
- Kit de 10 galones: 5.0 gal. neto de Auropoxi 230 y 5.0 gal. neto de Auropoxi 230 Catalizador
- Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses en el recipiente original herméticamente sellado y almacenado en un lugar fresco, seco, bajo techo y ventilado a condiciones normales.

LIMITACION DE RESPONSABILIDAD La información contenida en esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS está basada en pruebas de laboratorio que creemos precisas y está orientada a servir de guía únicamente. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos Aurora fabricados por CORPORACION MARA S.A., ya sea en documentación técnica, o en respuesta a una consulta específica, o de cualquier otro tipo, está basada en información que en nuestro mejor conocimiento es confiable. Los productos y la información están diseñados para usuarios con el conocimiento y la práctica industrial requeridos y es responsabilidad del usuario final determinar la conveniencia del producto para el uso propuesto. CORPORACION MARA S.A. no tiene ningún control ni sobre la calidad ni la condición del sustrato, ni sobre los muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. CORPORACION MARA S.A. por lo tanto no acepta ninguna responsabilidad que emerja de pérdidas, perjuicios o daños resultantes de tal uso o del contenido de esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS (a menos que existan acuerdos escritos que estipulen algo diferente). La información aquí contenida es susceptible de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo de productos. Esta HOJA DE INFORMACIONES TÉCNICAS reemplaza y anula toda edición anterior y es por lo tanto responsabilidad del usuario asegurarse de su vigencia antes de usar el producto.

Rev.02

Diciembre, 2017