

# BASE EPÓXICO - TITANIC

## 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### PRODUCTO

Producto anticorrosivo epoxi poliamida que brinda protección inhibitoria, contiene pigmentos anticorrosivos que confiere mayor protección contra la corrosión.

### TIPO

Epóxico.

### USOS Y RECOMENDACIONES

Como fondo de sistema epóxico donde se requiere alta protección, para mantenimiento de equipos e instalaciones industriales, tanques de fierro, bombas, tuberías, cubierta de embarcaciones.

### COLORES

Blanco, gris, rojo óxido.

### ACABADOS

Mate.

## 2. PARÁMETROS DE MEDICIÓN

### SÓLIDOS POR PESO %

78 - 84

### SÓLIDOS POR VOLUMEN %

78 - 84 %

### DENSIDAD (Kg/Gl)

5.60 - 6.10

### VISCOSIDAD

13 000 - 22 000 Cps a 25 °C, al momento de envasado.

## 3. CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

### GENERAL

La Base Epóxico Titanic, brinda buena acción anticorrosiva para la protección de metales, buen poder de relleno y excelente adherencia.

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA EN SECO

Continuo 90 °C

### ADHESION POR TRACCION ASTM D4541

600 - 700 Psi

### RESISTENCIA AL IMPACTO ASTM D2794

40-50 lb x pulg. Directo

### FLEXIBILIDAD MANDRIL CONICO ASTM D522

28 - 30 % elongación

### DUREZA DE LAPIZ ASTM D3363

2H

## 4. PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie por pintar debe estar seca, libre de polvo, grasa, óxido, pintura mal adherida y todo tipo de contaminantes.

Desaparecer cualquier rastro de óxido mediante el uso de X1 Oxiron Acondicionador Para Metales, y un eficiente lijado.

Para Superficies Metálicas (nuevo) es conveniente arenar según norma SSPC - SP6.

Para Superficies Metálicas (antiguas) es conveniente un arenado comercial SSPC - SP2 o SSPC - SP3.

## 5. DATOS DE APLICACIÓN

### MÉTODO DE APLICACIÓN:

Equipo de aplicación: Soplete convencional a presión de 40 - 45 psi (Lb / in<sup>2</sup>). A pistola de alta presión de 60 - 70 psi (Lb / in<sup>2</sup>).

Tipo de sustrato: Fierro acerado, fierro negro.

Diluyente: Disolvente Epóxico - Recubrimientos Industriales y Marinos.

### Preparación de mezcla

1 volumen de Base Epóxico Titanic (parte A)

1 volumen de Catalizador Epóxico Titanic (parte B)

1 volumen de Disolvente Epóxico - Recubrimientos Industriales y Marinos Titanic.

Tiempo de inducción: 15 minutos.

Duración de mezcla: 8 horas máximos.

### PRECAUCIONES AL APLICAR

No aplique en condiciones de alta humedad o de lluvia inminente en exteriores.

No mezcle este producto con pinturas de otro tipo o marca.

### TIEMPO DE SECADO

Secado tacto (horas): 2 - 3

Secado duro (horas) : 24

Secado total (días) : 7

Repintado (horas) : 12 mínimos

### Espesor recomendado de película húmeda por capa

3 - 4 mils

**Espesor recomendado de película seca por capa**

1.5 - 2 mils

**RENDIMIENTO TEÓRICO**

60 m<sup>2</sup>/Gl.

Los cálculos de rendimiento no incluyen perdidas por variación del espesor, mezclados inadecuados, aplicación inadecuada, irregularidades de la superficie o porosidad.

**LIMPIEZA DEL EQUIPO**

Utilice Maestrazo Thinner Acrílico Automotriz Reforzado AC-350.



## 6. MANEJO DEL PRODUCTO

**INFLAMABILIDAD**

Material inflamable a 34 °C.

**ALMACENAMIENTO**

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses, si se almacenan bajo techo en lugares frescos y secos, después de su uso manténgase bien cerrado y fuera del alcance de los niños.

**CUIDADOS ESPECIALES**

Aplíquese en lugares ventilados, utilice los equipos de seguridad como: guantes, máscara, lentes, ropa adecuada.

## 7. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

No aplica.

## 8. PRESENTACIÓN DEL ENVASE

Kit: Envase de hojalata de 1 Gl. (3.785 L.) de Base Epóxico - Titanic + 1 Gl. (3.785 L.) de Catalizador Epóxico Titanic + 1 Gl. de plástico (3 L.) de Disolvente Epóxico - Recubrimientos Industriales y Marinos Titanic.

## 9. IMPORTANTE

**ADVERTENCIA LEGAL**

Todos los datos, información y diseño contenidos en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La contra versión a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.