

JET 62ZP ANTICORROSIVO

Anticorrosivo de altos sólidos y espesor

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Producto anticorrosivo Epoxi Poliamida que brinda protección inhibidora y barrera a la vez en una sola capa.
- Contiene pigmento anticorrosivo fosfato de zinc (ZP) que le confiere mayor protección contra la corrosión.
- Gran resistencia química y al medio ambiente.
- Película dura y de buena resistencia a la abrasión.
- Cumple con las especificaciones de Anticorrosivo Epóxico aprobadas por SEACE (CONSUCODE).
- No contiene pigmentos a base de plomo ni cromo.
- Para protección de cascos, superestructura y bodegas de embarcaciones de todo tipo.
- Para protección de acero estructural y tuberías para ambientes industriales y marinos.
- Su formulación cumple con los requisitos especificados en la Norma UNE 48271 Tipo I.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi Mate	Resistencia a la temperatura en seco	Continúo	93°C
Color	Verde, Rojo Óxido, Gris, Blanco Cremoso, Amarillo Ocre	Adhesión por Tracción	ASTM D4541	700 – 800 Psi
Componentes	Dos	Resistencia al Impacto	ASTM D2794	20 - 30 lb x pulg, directo
Relación de la mezcla (en volumen)	1 de resina (parte A)	Flexibilidad Mandril Cónico	ASTM D522	3% - 5% elongación
Curado	1 de catalizador (parte B)	Dureza al Lápiz	ASTM D3363	2H
Sólidos en volumen	Evaporación de solventes y reacción química	Dureza Péndulo Persoz	ASTM D4366B	180 ciclos
Viscosidad	63% ± 3%	Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	ASTM D4060	70 mg de pérdida
ASTM D562	80 – 90 KU	Perfomance en Niebla Salina	ASTM B117-97	> 1000 Horas
Espesor película seca	3 – 8 mils (75 – 200 micrones)			
Número de capas	Uno			
Rendimiento teórico	23.5 m ² /gal a 4 mils de espesor seco			
Disolvente	JET ECOPOXY 90			
Tiempo de vida útil	4 horas a 21°C			

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Chorro abrasivo comercial según norma SSPC-SP6 o algún imprimante recomendado.
- **Acero con pintura antigua**
Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3.
Limpieza con agua a ultra alta presión (UHPWJ) según normas SSPC-SP WJ1/ WJ2/ WJ3/ WJ4.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.023" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21°C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	7 - 9 horas
Repintado mínimo	12 horas
Repintado máximo	
Consigo mismo	Ilimitado
Epóxicos	Ilimitado
Poliuretano	1 mes
Alquídico	1 mes
Inmersión	6 meses

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4°C	50°C
Del ambiente	4°C	50°C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador. Deje reposar la mezcla por 15 minutos.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación, agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.
10. Para limpieza del equipo de aplicación use diluyente JET ECOPOXY 90.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede ser repintado con cualquier esmalte epóxico, epoxi fenólico novolaca, alquídico o poliuretano de la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

Peso por galón	"Parte A"	5.2 ± 0.2 Kg
	"Parte B"	5.1 ± 0.2 Kg
Punto de inflamación	"Parte A"	16°C
	"Parte B"	16°C

Se garantiza buena estabilidad de sus componentes en almacenamiento hasta por 24 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de la pintura antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.